

Selvrensende Grovristeanlæg

Til sluseværker og pumpestationer



Stigende regnvejrsmængder øger presset på åer og afvandingskanaler, hvorved behovet for filtrering vokser.

Oftentimes etableres grovristeanlæg, hvor adgangforholdene er vanskelige og derfor kan et automatisk rensværk være en særdeles lønsom investering.

RUMA Industri A/S leverer færdige fuldautomatiske grovristeanlæg fra det anerkendte tyske firma Münsterbau.

Gennem de sidste 50 år har firmaet leveret mere end 750 anlæg over Europa.

Anlægget er meget robust og konstrueret med stor driftssikkerhed for øje.

Et automatisk rensanlæg er kun en god investering, når det kører helt uden tilsyn.

Hele grabsystemet er op-hængt i en kranbane, hvori ristegodset føres bort fra ristanlægget.

Ved simpel deponi af ristegodset i en bunke ved siden af anlægget vil dette over tid blive reduceret meget kraftigt og indgå i det naturlige kredsløb



Ristegodsanlægget leveres komplet med kranbane og service-platform.

Oprensning af ristegods sker med en meget kraftig hydraulisk grab.

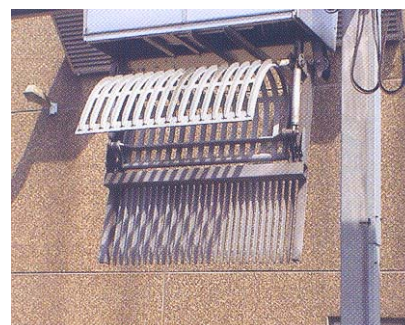
Grabben styres med et sæt dobbelte stålwirer og lukkes hydraulisk.

Standardbredde på grab er 1000 mm



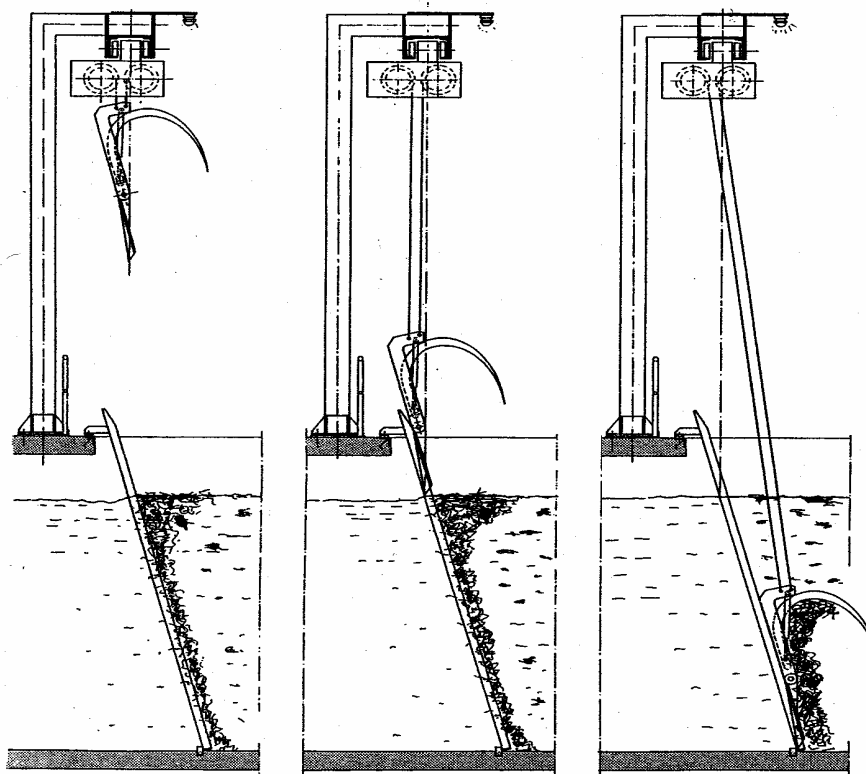
Ristanlæggene leveres i flere udførelser bl.a med kranbaner op til 60 m og arbejdsdybder på op til 16 m.

PLC-styringen overvåger alle funktioner og har de gængse alarmudgange.

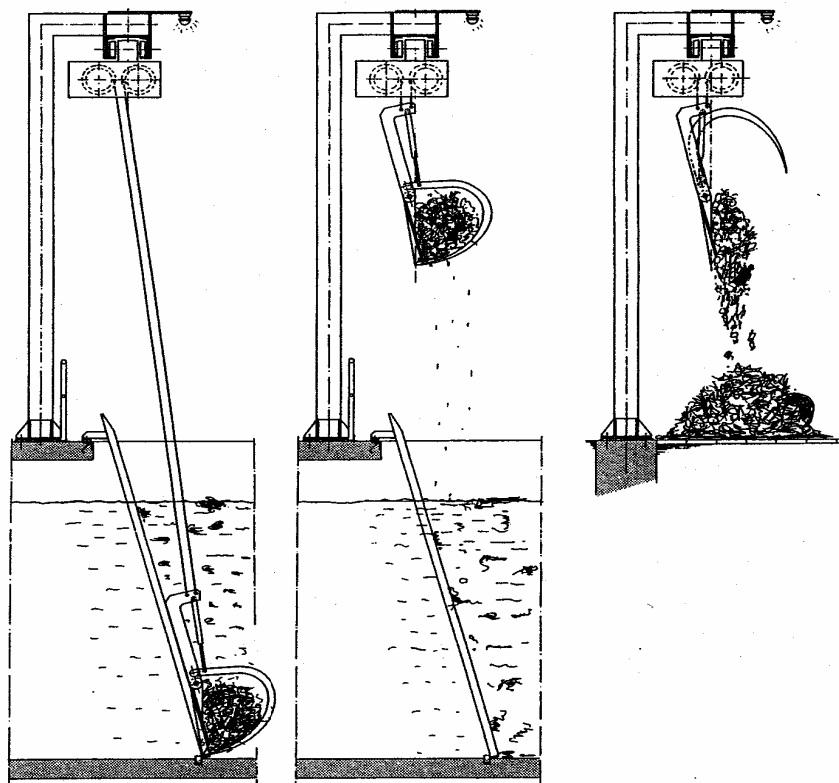


Grovristeanlæg indgår i RUMA Industri A/S's produktsortiment indenfor afløbsteknik, der desuden omfatter automatiske finriste samt flowregulatorer, spulesystemer og opstuvningsklapper

Arbejdsgang automatisk rensværk til grovriste



Den wireophængte rasterive med gribeklo går i indgreb med rist og sænkes til betonbund



Hydraulisk aktivering af gribeklo der opsamler og i kranskinne borttransporterer ristestof